Ausgabe Europa / Australien / Neuseeland

Bluetooth™ GPS Receiver

Receiver 4100 / 4420 / 4470

Benutzerhandbuch

NAVMAN

Inhalt

1. Einleitung..... 3

2. Bluetooth GPS Empfänger Funktionen 4

3. Verbindung des Bluetooth GPS Receiver mit Ihrem PDA.....6

4. Positionieren des Bluetooth GPS Receiver in einem Fahrzeug .. 7

5 Batterien..... 10

6 Möglichkeiten Zubehör..... 11

7. Kundendienst..... 13

1. Einleitung

Gleich, ob Sie in Ihrem eigenen Land oder woanders reisen, der Bluetooth™ GPS Receiver bietet Ihnen eine Global Positioning System (GPS) Position, die zu 95 % der Zeit innerhalb von 5 m genau ist.

Der Bluetooth GPS Receiver enthält:

- Eine GPS Antenne, um Signale von GPS Satelliten zu empfangen.
- Einen internen Mikrocomputer, um die Position des Empfängers auf der Erde zu berech nen, und
- Eine Bluetooth™ Verbindung, um die GPS Position innerhalb eines Radius von weniger als 10 m zu Ihrem PDA zu senden.

Bei Anwendung in einem Fahrzeug kann der Bluetooth GPS Receiver auf Ihrem Armaturenbrett oder auf der Heckscheibe angebracht werden, an einer Stelle, die freie Sicht zum Himmel hat und leicht GPS Signale empfangen kann.

GPS und GPS Signale

Das Global Positioning System (GPS) besteht aus einem Netzwerk von Satelliten, die weltweit genaue Zeit- und Positionsinformationen übertragen. GPS Empfänger empfangen Informationen von den Satelliten, um mit den Informationen ihre exakte Position zu bestimmen.

GPS Satelliten umkreisen die Erde in einer Entfernung von ungefähr 19.300 km. Während ein GPS Empfänger Signale von gleichzeitig bis zu 12 Satelliten erkennen kann, sind nur drei Satelliten nötig, um die Daten für zweidimensionale Positionen (Längen- und Breitengrad)zu liefern, die für Navigationssysteme in Fahrzeugen erforderlich sind. Die GPS Daten sind für alle Nutzer kostenlos.

Der Bluetooth GPS Receiver sendet die Daten der GPS Position an Ihren PDA, die dann durch die Software Dritter genutzt werden können, damit Ihre Position auf einer Karte graphisch dargestellt wird und Sie zu Ihrem Ziel navigieren kann.

Sicherheitshinweis

Sie allein sind dafür verantwortlich, daß der iCN in einem Fahrzeug so angebracht, befestigt und verwendet wird, daß Unfälle, Verletzungen oder Schäden ausgeschlossen sind. Es liegt in Ihrer alleinigen Verantwortung, die Anweisungen zur Installation in einem Fahrzeug sorgfältig zu lesen, zur Kenntnis zu nehmen und in Übereinstimmung mit den entsprechenden Gesetzen des Lands zu nutzen, in dem das Gerät zum Einsatz kommt.

Es liegt in Ihrer alleinigen Verantwortung, die folgenden Sicherheitsanweisungen jederzeit zu befolgen:

- Bedienen Sie den Bluetooth GPS Receiver nicht, während Sie fahren, und bringen Sie den Empfänger nicht an einem Ort an, an dem er die Sicht des Fahrers behindert.
- Bringen Sie den Empfänger nicht so an, daß er Airbags und andere Sicherheitsvorrichtungen behindert.
- Lassen Sie das Gerät im unbeaufsichtigten Fahrzeug nicht an einem Ort, wo es gut sichtbar ist, und setzen Sie es vor allem nicht starker Sonnenbestrahlung aus.
- Verwenden Sie den Bluetooth GPS Receiver, wenn er heiß ist. Lassen Sie ihn zuvor abkühlen.

Navman übernimmt keinerlei Haftung für Unfälle, Sachschäden oder Gesetzesverstöße als Folge einer unsachgemäßen Verwendung dieses Produkts.

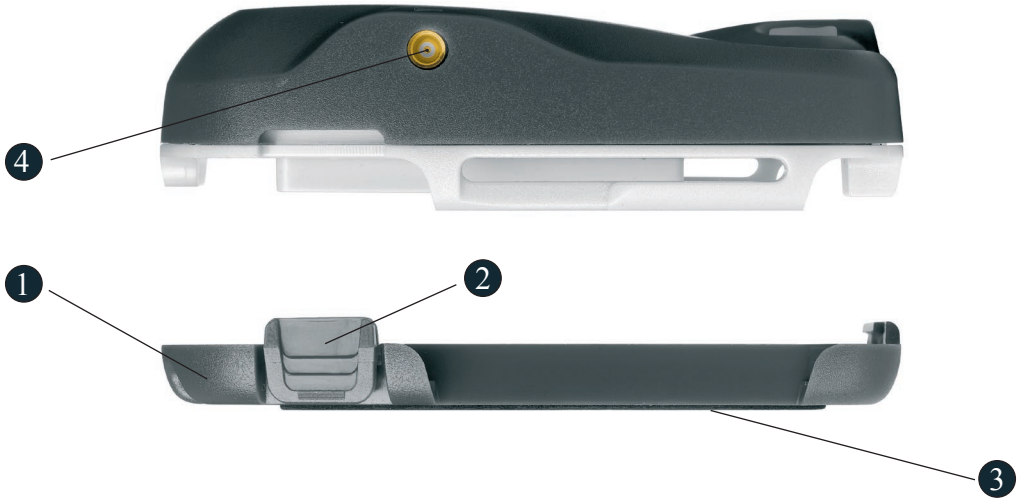
2. Bluetooth GPS Empfänger Funktionen

Wir empfehlen, sich mit den Grundlagen des Betriebs ihres Bluetooth GPS Receivers vertraut machen:

Hauptkomponenten

	Komponente	Beschreibung
1	EIN/AUS Schalter	***Einschalten***: Drücken Sie den Schalter für zwei Sekunden und lassen Sie den Schalter los. ***Ausschalten:*** Drücken Sie den Schalter für zwei Sekunden und lassen Sie den Schalter los. Der Bluetooth GPS Empfänger schaltet sich drei Minuten nachdem die Bluetooth Verbindung beendet wurde oder verloren ging automatisch aus.
2	Lichtanzeige	Die Lichtanzeige ist im **EIN/AUS** Schalter integriert. **Aus:** Der Bluetooth GPS Receiver ist ausgeschaltet. ***Einzelnes Blinksignal alle 1,5 Sekunden:*** Der Bluetooth GPS Empfänger wird durch den Bluetooth mit dem PDA verbunden. ***Doppeltes Blinksignal alle 1,5 Sekunden:*** Der Bluetooth GPS Empfänger ist *nicht* durch den Bluetooth mit dem PDA verbunden. Blaues **Licht:** Batteriespannung ist gut. Rotes **Licht**: Niedrige Batteriespannung. Wechseln Sie die Batterie.
3	Externe Steckerbuchse	Wenn der Fahrzeugstecker eingesteckt ist, wird der Bluetooth GPS Empfänger statt der internen Batterien die externe Stromversorgung nutzen. ***Hinweis:*** *Durch den externen Stecker werden die internen Batterien nicht geladen.*

Nebenkomponenten



	Komponente	Beschreibung
1	Batterie Abdeckung	Stellt die Basis des Bluetooth GPS Receivers dar und schützt die Batterien. Entfernen durch drücken der zwei Seitenklipps bei gleichzeitigem wegdrücken der Abdeckung von der Haupteinheit.
2	Seitenklipp	Hält die Batterieabdeckung an Ort und Stelle.
3	Anti-Rutsch Pad	Schützt den Empfänger vor Rutschen, wenn er nicht in der Halteklemme befestigt ist.
4	MCX Buchse für externe GPS Antenne	Wenn die externe GPS Antenne eingesteckt ist, wird der Bluetooth GPS Receiver statt der internen Antenne die externe Antenne nutzen.

Angaben

Eigentum/Artikel	Beschreibung
Größe	95 x 62 x 26 mm
Gewicht	223 g ohne Batterien
Tasche	UV-beständiger Kunststoff
Interne Batterien	3 x AAA
Externe Stromversorgung (optional)	5 V DC, der mittlere Stift ist positiv
Betriebstemperatur	-10 to +60°C
Schnittstelle	• Bluetooth™ Klasse 3 • Version 1.1 SPP (Serial Port Profile) • Innerhalb einer Reichweite von 10 m ohne Hindernis • NMEA 0183 v.2.20, GPGGA, GPGSA, GPRMC und GPGSV • Baudrate 57600
GPS Antenne	25 x 25 x 4 mm
GPS Empfänger	• SiRF Niedrigstrom Chipsatz • 12 Kanäle parallel, automatische Auswahl
Zeitraum bis zur ersten GPS Position	• Hot Start - 8 Sekunden üblich • Warmstart - 38 Sekunden üblich • Kaltstart - 45 Sekunden üblich

3. Verbinden des Bluetooth GPS Receivers mit Ihrem PDA

Um eine Bluetooth Verbindung zu Ihrem PDA und dem Bluetooth GPS Receiver herzustellen, gehen Sie wie folgt vor:

1. Schalten Sie den Bluetooth GPS Receiver ein.
   - Drücken Sie die EIN/AUS Taste für zwei Sekunden.
   - Der EIN/AUS Schalter wir alle 1,5 Sekunden zweimal blau aufleuchten um anzuzeigen, dass es nicht mit einem anderen Bluetooth Gerät verbunden ist.

2. Schalten Sie Ihren PDA ein.
3. Schalten Sie Bluetooth auf Ihrem PDA ein und verbinden Sie ihn mit dem Bluetooth GPS Receiver.
   - Stellen Sie sicher, daß das Licht auf dem Bluetooth GPS Receiver weiterhin blinkt. Der Empfänger schaltet sich nach drei Minuten aus, wenn keine Bluetooth Verbindung zustande kommt.
   - Schalten Sie den Bluetooth auf Ihrem PDA ein und stellen Sie eine Verbindung mit dem Bluetooth GPS Receiver her, indem Sie die mitgelieferten Dokumentationen Ihres PDA oder der Bluetooth Karte einsehen.
   - Falls Sie zur Eingabe eines Paßwortes oder einer Geräte PIN aufgefordert werden, verwen den Sie das passende Paßwort/Geräte PIN wie folgt:

Geräte Name	**Paßwort / Geräte PIN**
NAVMAN GPS EINS	NAVMAN
NAVMAN BT GPS	1234

   - Wenn eine Verbindung zwischen Ihrem PDA und dem Bluetooth GPS Receiver zustande gekom men ist, blinkt das Licht nur noch einmal alle 1,5 Sekunden.
4. Nur für Pocket PC Legen Sie den Bluetooth COM Port fest.
   - Schlagen Sie für Angaben über den outbound COM Port, der zur Herstellung einer seriellen Port Verbindung zwischen Ihrem PDA und dem Bluetooth GPS Receiver genutzt wird, in der Dokumentation Ihres PDA oder der Bluetooth Karte nach.
   - Legen Sie den outbound COMO Port in Ihrer Software Dritter fest, um GPS Daten von Ihrem Bluetooth GPS Receiver zu erhalten.
     Hinweis: Bei Verwendung von Navman™SmartST™, wird der COM Port auf dem Bildschirm GPS Status festgelegt. Für weitere Informationen siehe SmartS Benutzerhandbuch.

Sie sind jetzt bereit, eine GPS Position zu empfangen.

Empfangen einer GPS Position

Der Terminus GPS Position wird verwendet, wenn Ihr Bluetooth GPS Receiver zur Berechnung Ihrer Position ausreichende Informationen von drei oder mehr GPS Satelliten empfängt. Sie können die Stärke der GPS Signale mit Hilfe der Software Dritter überwachen.
Hinweis: Bei Verwendung von Navman SmartST, kann der GPS Status auf dem Bildschirm GPS Status überwacht werden. Für weitere Informationen siehe SmartS Benutzerhandbuch.

Nach Einschalten Ihres Bluetooth GPS Receivers kann es mehrere Minuten dauern, bis die erste GPS Position empfangen wird. Sie können die Dauer verkürzen, indem Sie:

- Den Bluetooth GPS Receiver gemäß der Richtlinien in Kapitel 4 positionieren.
- Bewegen Sie das Fahrzeug nicht, bevor der Bluetooth GPS Receiver eine GPS Position empfangen hat.

4. Positionieren des Bluetooth GPS Receivers in einem Fahrzeug

Verwenden Sie den folgenden Leitfaden, um eine geeignete Position für den Bluetooth GPS Receiver zu wählen:

- Der Receiver muss eine gute Sicht zum Himmel und Horizont haben.
- Der Empfänger darf Ihre Sicht nicht versperren oder den Betrieb des Fahrzeugs oder der Sicherheitseinrich tungen stören.
- Der Empfänger muss so zugänglich sein, dass Sie den EIN/AUS Schalter bedienen und die Batterien wech seln können.
- Vermeiden Sie die Positionierung des Empfänger in der Nähe elektrischer Störquellen oder Geräuschquellen.
- Vermeiden Sie Orte, die starken Stößen oder Vibrationen ausgesetzt sind.
- Der Empfänger muß sich im Bereich von 10 m Ihres PDA befinden.
- Der Empfänger ist nicht wasserdicht - bringen Sie ihn an trockenen Orten an (achten Sie auf Kondensierung).

Hinweis: Wenn Ihr Fahrzeug mit athermischen (wärmereflektierenden)oder einer beheizbaren Windschutzscheibe ausgestattet ist, dann müssen Sie eine externe Antenne von Navman kaufen, damit Ihr Bluetooth GPS Receiver GPS Signale im Fahrzeug empfangen kann. Siehe Seite 11.

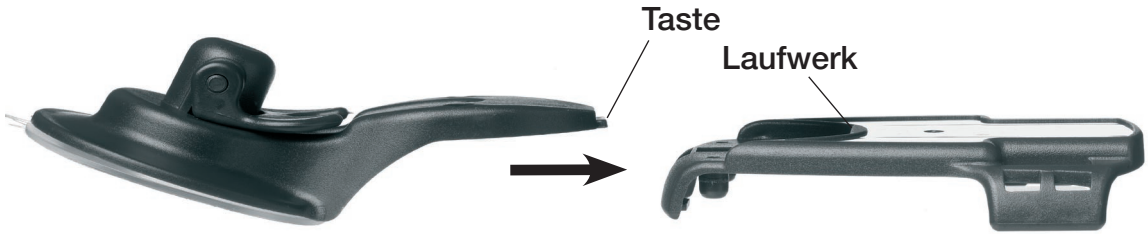
Der Bluetooth GPS Receiver und Ihr PDA werden einzeln in Ihrem Fahrzeug angebracht. Halten Sie sich genau an die Anweisungen, um eine richtige Installation zu gewährleisten. Lassen Sie den Bluetooth GPS Receiver oder Ihren PDA aus Sicherheitsgründen und um Überhitzung zu vermeiden nicht auf dem Armaturenbrett oder an der Windschutzscheibe, während Ihr Fahrzeug unbeaufsichtigt ist, besonders bei starker Sonneneinstrahlung.

Positionierung des Empfängers

Möglichkeit 1: Saughalterung der Windschutzscheibe

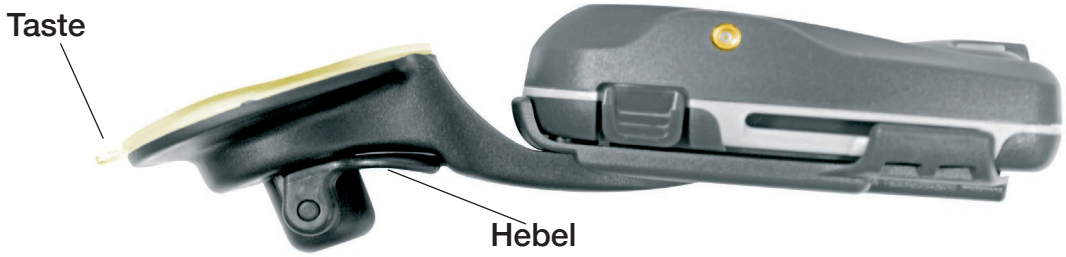
Sie können Ihren Bluetooth GPS Receiver auf der Innenseite der Windschutzscheibe Ihres Fahrzeugs oder der Heckscheibe positionieren unter Verwendung der Saughalterung für die Windschutzscheibe und der Halteklemme für den Empfänger:

1. Stecken Sie die Lasche der Saughalterung der Windschutzscheibe in den Steckplatz der Halteklemme des Empfängers.



2. Befestigen sie die Empfänger Halteklemme an der Saughalterung der Windschutzscheibe des Empfänger unter Verwendung der beiden bereitgestellten Schrauben.
3. Suchen Sie eine passende Position in Ihrem Fahrzeug, um den Bluetooth GPS Receiver zu montieren.
4. Verwenden Sie den mit Alkohol getränkten Tupfer, um die Stelle im Fensterbereich gründlich zu reinigen, auf der Sie die Saughalterung befestigen wollen. Berühren Sie die gereinigten Bereiche danach nicht mehr.
5. Bitte die Oberfläche der Saughalterung nicht berühren. Drücken Sie die Saughalterung fest an die Wind schutzscheibe, dann drücken Sie den Hebel nach unten und weg von der Scheibe.
6. Schieben Sie den Bluetooth GPS Receiver auf die Halteklemme des Empfängers.

Um die Saughalterung von der Windschutzscheibe oder dem Heckfenster zu entfernen, ziehen Sie den Hebel nach nten und in Ric tung Scheibe und heben Sie vorsichtig vom Rand aus die Saughalterung ab.



Möglichkeit 2: Befestigungspolster für das Armaturenbrett (dauerhaft)

Sie können den Bluetooth GPS Receiver auf Ihrem Armaturenbrett befestigen durch Verwendung der Halteklemme oder des Befestigungspolsters:

Achtung: Es handelt sich hierbei um ein dauerhafte Befestigung - Das Befestigungspolster kann nicht entfernt werden und wird Spuren auf dem Armaturenbrett hinterlassen, falls man versucht, es unter Gewaltanwendung zu entfernen.

1. Entfernen Sie einen der hinteren Folien von dem Befestigungspolster.
2. Bringen Sie die klebenden Seite des Befestigungspolster an der Unterseite der Halteklemme des Empfänger an.
3. Suchen Sie eine passende Position in Ihrem Fahrzeug, um den Bluetooth GPS Receiver zu montieren.
4. Verwenden Sie den mit Alkohol getränkten Tupfer, um die Stelle im Fensterbereich gründlich zu reinigen, auf der Sie die Halteklemme befestigen wollen. Berühren Sie die gereinigten Bereich danach nicht mehr.
5. Entfernen Sie die zweite Folie von dem Befestigungspolster.
6. Drücken Sie die Halteklemme für 30 Sekunden fest auf das Armaturenbrett.
7. Schieben Sie den Bluetooth GPS Receiver auf die Halteklemme des Empfängers.

Positionierung Ihres PDA

Möglichkeit 1: Saughalterung der Windschutzscheibe

Sie können Ihren PDA auf der Innenseite der Windschutzscheibe Ihres Fahrzeugs positionieren, unter Verwendung der Saughalterung der Windschutzscheibe und der PDA Halteklemme (siehe Abb. 2).

1. Verbinden Sie die PDA Halteklemme mit der PDA Saughalterung für die Windschutzscheibe durch Einsteck en der vier Laschen am Ende des Arms der Saughalterung in die vier Schlitze der Halteklemme. Stellen Sie sicher, daß der Verschlußpfeil auf der Saughalterung in Richtung des unteren Endes der Halteklemme zeigt.
2. Suchen Sie eine passenden Stelle auf Ihrer Windschutzscheibe, auf der Ihr PDA gut sichtbar für den Fahrer angebracht ist.

Achtung: Bringen Sie den PDA nicht so an, daß er Airbags und andere Sicherheitsvorrichtungen behindert.

3. Verwenden Sie den mit Alkohol getränkten Tupfer, um die Stelle im Fensterbereich gründlich zu reinigen, auf der Sie die Saughalterung befestigen wollen. Berühren Sie den gereinigten Bereich danach nicht mehr.
4. Bitte die Oberfläche der Saughalterung nicht berühren. Drücken Sie die Saughalterung fest an die Wind schutzscheibe, dann drücken Sie den Hebel in Richtung Scheibe.
5. Positionieren Sie Ihren PDA auf der PDA Halteklemme.
6. Drücken Sie die Seitenarme der Halteklemme fest, bis diese Ihren PDA sicher halten.
7. Biegen Sie den Arm der Saughalterung so, daß der PDA für den Fahrer gut sichtbar ist.

Um die PDA Saughalterung von der Windschutzscheibe zu entfernen, ziehen Sie den Hebel von der Scheibe weg und heben Sie vorsichtig vom Rand aus die Saughalterung ab. .

Abbildung 1

8**Abbildung 2**

Möglichkeit 2: Befestigungsscheibe für das Armaturenbrett (dauerhaft)

Sie können Ihren PDA auf dem Armaturenbrett positionieren, indem sie die PDA Saughalterung (siehe Abbildung 1), die PDA Halteklemme (siehe Abbildung 2) und die PDA Befestigungsscheibe benutzen.

Achtung: Es handelt sich hierbei um ein dauerhafte Befestigung - Die Befestigungsscheibe kann nicht entfernt werden und wird Spuren auf dem Armaturenbrett hinterlassen, falls man versucht, sie unter Gewaltanwendung zu entfernen.

1. Verbinden Sie die PDA Halteklemme mit der PDA Saughalterung für die Windschutzscheibe durch Einstecken der vier Laschen am Ende des Arms der Saughalterung in die vier Schlitze der Halteklemme. Stellen Sie sicher, daß der Verschlußpfeil auf der Saughalterung in Richtung des oberen Endes der Halteklemme zeigt.
2. Suchen Sie eine passenden Stelle auf Ihrer Windschutzscheibe, auf der Ihr PDA gut sichtbar für den Fahrer angebracht ist.

Achtung: Bringen Sie den PDA nicht so an, daß er Airbags und andere Sicherheitsvorrichtungen behindert.

3. Verwenden Sie den mit Alkohol getränkten Tupfer, um die Stelle im Fensterbereich gründlich zu reinigen, auf der Sie die Befestigungsscheibe installieren wollen. Berühren Sie den gereinigten Bereich danach nicht mehr.
4. Entfernen Sie die Verstärkung von der Befestigungsscheibe.
5. Drücken Sie die Befestigungsscheibe für 30 Sekunden fest auf das Armaturenbrett.
6. Führen Sie die Saugbefestigung in die Befestigungsscheibe, danach drücken Sie den Hebel nach unten.
7. Positionieren Sie Ihren PDA auf der PDA Halteklemme.
8. Drücken Sie die Seitenarme der Halteklemme fest, bis diese Ihren PDA sicher halten.
9. Biegen Sie den Arm der Saughalterung so, daß der PDA für den Fahrer gut sichtbar ist.

Um die PDA Saughalterung von der Windschutzscheibe zu entfernen, ziehen Sie den Hebel von der Scheibe weg und heben Sie vorsichtig vom Rand aus die Saughalterung ab.

Abbildung 3

Stromversorgung des Bluetooth GPS Receivers mit dem Fahrzeugadapter

Sie können bei Nutzung des Bluetooth GPS Receivers in einem Fahrzeug diesen über den Fahrzeugadapter mit Strom versorgen Wenn der Fahrzeugstecker eingesteckt ist, wird der Bluetooth GPS Empfänger statt der internen Batterien die externe Stromversorgung nutzen.

1. Verbinden Sie das schmalere Ende der Fahrzeugadapters mit der Adapterbuchse für externe Stromversorgung an Ihrem Bluetooth GPS Receiver.
2. Entfernen Sie den Zigarettenanzünder aus der Buchse.
3. Stecken Sie das andere Ende des Fahrzeugsteckers in den Zigarettenanzünder.

5. Batterien

Wenn Sie den Fahrzeugadapter benutzen, brauchen Sie die Batterien nicht zu entfernen. Um für einen kurzen Zeitraum eine GPS Position zu erhalten, sollten Sie sicherstellen, dass die drei AAA Batterien immer im Bluetooth GPS Receiver vorhanden sind.

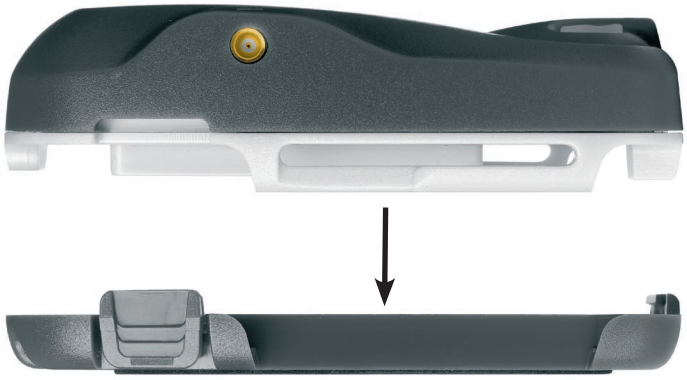
Die Lebensdauer der Batterie beträgt bis zu 30 Stunden aktiver Nutzung, jedoch kann dies je nach Art der Batterie schwanken.

Austauschen der Batterien

Wenn das Licht auf dem EIN/AUS Schalter rot wird, wechseln Sie die Batterien des Bluetooth GPS Receivers aus.

Wechseln der Batterien:

1. Entfernen Sie die Batterie Abdeckung durch drücken der zwei Seite klipps bei gleichzeitigem wegdrücken der Abdeckung von der Haupteinheit.



2. Entfernen Sie die alten Batterien und legen Sie drei neue AAA, wiederaufladbare oder alkalische Batterien ein.
3. Befestigen Sie die Batterieabdeckung durch einfügen des Klipp am unten Ende der Haupteinheit und drücken Sie die Seitenklipps zurück in die Seitenschlitze.

6. Optionales Zubehör

Externe Antenne

Falls Ihr Fahrzeug mit einer antithermischen (wärmereflektierenden) oder beheizbaren Windschutzscheibe ausgestattet ist, werden GPS Signale an den Bluetooth GPS Receiver sehr eingeschränkt oder blockiert.

Mit einer externen Antenne kann dafür gesorgt werden, dass ausreichende GPS Signale vorhanden sind. Die Antenne wird mittels eines Magneten an der Außenseite Ihres Fahrzeugs, in der Regel auf dem Dach, angebracht. Das Antennenkabel wird in die MCX-Buchse für externe GPS Antennen eingesteckt. Das Kabel wird mittels eines Gewindes durch die Türöffnung eingeführt.

Die externe Antenne ist bei Ihrem *Navman* Händler erhältlich.

Garantievereinbarung

WICHTIGER HINWEIS: Die folgenden Nutzungsbedingungen können von Land zu Land variieren. Bitte wenden Sie sich diesbezüglich an den Navman Händler, bei dem Sie das Produkt erworben haben.

Hardware-Produkt: Navman garantiert dem Original-Eigentümer (Ihnen), daß Navman-Produkte bei normaler Nutzung für die Dauer eines Jahres ab dem Kaufdatum (Garantiezeit) frei von Material- und Ausführungsfehlern sind. Um diese Garantie zu beanspruchen, müssen Sie das Produkt zum Kaufort oder einem von Navman berechtigten Servicezentrum zurückbringen und dabei die Originalquittung als Kaufnachweis vorlegen. Sie allein tragen sämtliche Kosten für Versand, Fracht, Versicherung und angemessene Verpackung zur Verhinderung von Schäden während des Transports. Navman repariert oder ersetzt im eigenen Ermessen ein fehlerhaftes Produkt oder dessen Bestandteile kostenfrei. Die Ersatzteile oder -produkte erhalten den Garantiestatus des Originalprodukts oder -bauteils. Dies bieten wir Ihnen als exklusive Lösung für fehlerhafte Produkte.

Einschränkungen: Diese Garantie gilt nicht für Produkte, die beschädigt wurden: (a) als ein Ergebnis von falscher Installation, Mißbrauch, grobe Behandlung, Fehlanwendung, Unfall, Bruch oder anderer externer Ursachen;(b) durch Betrieb außerhalb der Nutzungsbestimmungen, die in der Produktdokumentation festgelegt sind; (c) durch Änderungen oder Wartung durch andere als von Navman oder den berechtigten Servicezentren.

Haftungsbeschränkung: Navman schließt in dem gesetzlich erlaubten Höchstmaß jegliche Haftung aufgrund unerlaubter Handlung (einschließlich Fahrlässigkeit) oder vertraglicher oder sonstiger Art für Schäden, einschließlich Gewinneinbußen, Folge-, indirekte oder Sonderschäden, Verluste oder Verletzungen jeglicher Art, die Sie oder eine andere Person erleiden, aus. Außer den hier ausdrücklich vorgesehenen Garantien gibt Navman keine anderen ausdrücklichen oder gesetzlichen Garantien, einschließlich der gesetzlichen Garantie der marktgängigen Qualität und der Eignung für einen bestimmten Zweck. Sollte eine Garantiebeschränkung oder ein Garantieausschluß aus irgendeinem Grund als ungültig erachtet und Navman für Verluste oder Schäden haftbar gemacht werden, die andernfalls ausgeschlossen gewesen wären, so beschränkt sich diese Haftung auf den Gesamtbetrag, den Sie für die Software gezahlt haben.

FCC-Erklärung

Dieses Gerät wurde geprüft und erfüllt die Grenzwerte für ein Digitalgerät der Klasse B gemäß Teil 15 der Richtlinien der amerikanischen Bundesbehörde für das Fernmeldewesen. Diese Richtlinien sollen einen angemessenen Schutz gegen Empfangsstörungen im Wohnbereich gewährleisten. Dieses Gerät erzeugt, verwendet und strahlt Funkfrequenzenergie aus, die bei unsachgemäßer, nicht der Anleitung des Herstellers entsprechender Installation und Verwendung schädliche Störungen des Rundfunkempfangs verursachen kann. Es gibt jedoch keine Garantie, daß bei einer bestimmten Installation keine Störungen auftreten. Kommt es durch das Gerät zu Störungen im Funkgerät- oder Fernsehempfang, was sich durch Ein- und Ausschalten des Geräts überprüfen lässt, sollte der Benutzer versuchen, die Störung durch eine oder mehrere der folgenden Maßnahmen zu beheben:

- Verändern Sie die Ausrichtung oder den Standort der Empfangsantenne.
- Erhöhen Sie den Abstand zwischen dem Gerät und dem Rundfunk- oder Fernsehempfänger.
- Schließen Sie das Gerät an einen anderen Stromkreis an als den Rundfunk- oder Fernsehempfänger.
- Bei Problemen wenden Sie sich an Ihren Händler oder einen erfahrenen Techniker.
- Zur Verbindung eines Peripheriegerätes an die seriellen Ports muss ein geschirmtes Kabel verwendet werden.

ACHTUNG: Veränderungen oder Abänderungen, die nicht ausdrücklich durch die verantwortliche Seite für Übereinstimmungen genehmigt wurde, kann die Berechtigung des Anwenders zur Nutzung des Gerätes aufheben.

Übereinstimmung der technischen Unterstützung

Der Betrieb ist an die beiden folgenden Bedingungen gebunden: (1) das Gerät darf keine Störungen verursachen und (2) das Gerät muss jede Störung annehmen, einschließlich der Störungen, die unerwünschten Betrieb des Gerätes verursachen.

EMC Übereinstimmung

- CE (Europa): EN301489, 300328-2
- E-Zeichen (Europa): Anhang VIII und Viii 95/54/EC
- FCC (USA): Teil 15 Klasse B, 15.247, 15.35, 15,209
- C-tick (Australien): AS/NZS 3548
- MIC (Korea): R-LARN-03-0450

Übereinstimmung der Sicherheit

- UL60950,EN60950.
- EN50371 SAR Voraussetzungen
- FCC SAR Richtlinien

NMEA Übereinstimmung

- NMEA 0183 Version 2,20
- Verbindung mit einer Baudrate von 57 600.

Übereinstimmungen Umweltrichtlinien

- Nicht wasserdicht

Kundendienst

Technische Unterstützung für Neuseeland:

Navman NZ Ltd
13-17 Kawana Street
Northcote
Auckland
Neuseeland

Telefon: 0800 GONAVMAN
pcnsupport.nz@navman.com
www.navman.com

Technische Unterstützung für USA und Kanada:

Navman USA Limited
27142 Burbank
Foothill Ranch, CA 92610
USA

Telefon: 866-9-NAVMAN
support@navmanusa.com
www.navmanusa.com

Technische Unterstützung für Europa:

Navman Europe Limited
4G Gatwick House
Peeks Brook Lane
Horley, Surrey RH6 9ST
Großbritannien

support@navman-europe.com
www.navman-europe.com

Technische Unterstützung für Australien:

Navman Australia Pty. Ltd.
PO Box 479
Gladesville,
New South Wales 2111
Australien

Telefon: (02) 9879 9000
pcnsupport.aus@navman.com
www.navman.com

NAVMAN ÜBERNIMMT KEINERLEI HAFTUNG FÜR UNFÄLLE, SACHSCHÄDEN
ODER GESETZESVERSTÖSSE

Copyright

© 2004 Navman NZ Limited. NAVMAN ist eine eingetragenes Markenzeichen von Navman NZ Limited. Alle Rechte vorbehalten.
Microsoft® Windows® 98, ME, 2000 oder XP, Internet Explorer sind eingetragene Warenzeichen der Microsoft Corporation.

SmartST ist ein Warenzeichen von Navman NZ Limited. Alle Rechte vorbehalten.
Bluetooth ist eine Marke von Bluetooth SIG, Inc. Die Bluetooth-Marken sind Eigentum von Bluetooth SIG, Inc. USA.
Acrobat® Reader® ist eine eingetragenes Warenzeichen von Adobe Systems Incorporated. Alle Rechte vorbehalten.
Alle anderen Warenzeichen und Registrierungen sind Eigentum des jeweiligen Unternehmen.
Veröffentlicht in Neuseeland

MN000385A/LF00185A